



COMUNE DI FRASCATI



Regione
Lazio



Provincia
di Roma



COMUNITA' MONTANA
CASTELLI ROMANI
E PRENESTINI

Con il patrocinio di:

Italia
Nostra
Sezione Castelli Romani

EDILIZIA SOSTENIBILE *e* RISPARMIO ENERGETICO

COMUNE DI FRASCATI
Sala degli specchi

Venerdì 27 Marzo 2009 ore 9.00



in collaborazione con



Sponsor tecnici



Camers Invest srl